

FL105PP

FL105PP é um filamento de polipropileno projetado para fornecer **precisão dimensional superior**, com inerente baixa densidade, alta fadiga e alta resistência à umidade para uso na Fabricação de Filamentos Fundidos (FFF).

Adicionalmente, o FL105PP fornece um equilíbrio entre resistência ao impacto e precisão dimensional, permitindo a produção de peças estanques, leves e resistentes a produtos químicos.

Configurações recomendadas de impressão

Parâmetro	Unidades	Faixa
Temperatura de Extrusão	°C	220 – 230
*Temperatura de mesa recomendada / Substrato	°C / Tipo	60– 80 / Cola líquida para adesão de PP (solúvel em água)
Temperatura de mesa alternativa / Substrato	°C / Tipo	20– 40 / Spray adesivo
Velocidade de impressão (Primeira Camada)	mm/s	35 – 65 (60% velocidade)
Resfriamento (Primeira Camada)	%	50 – 100 (0)
Multiplicador de Extrusão	–	0,90 – 1,10
Percentual de <i>Overlap</i>	%	20 – 40
<i>Brim</i>	Camadas	≥ 5
<i>Raft Air Gap</i>	mm	0,1

* Recomenda-se a utilização de uma cola líquida para adesão especialmente desenvolvida para filamentos de polipropileno.

** Métodos tradicionais de adesão na mesa utilizados em impressões de PLA e ABS (fita crepe, spray para cabelo e cola bastão) não fornecerão adesão adequada para filamento de PP.

Propriedades de peças impressas

Parâmetro	Método	Unidades	Valores
Densidade	D 792	g/cm ³	0,89
Resistência à Tração no Escoamento ^a	D 638	MPa	11
Alongamento no Escoamento ^a	D 638	%	17
Módulo de Young ^a	D 638	MPa	1020
Módulo de Flexão ^a	D 790	MPa	840
Resistência ao Impacto Charpy (23°C) ^a	ISO 179	kJ/m ²	11,7
Temperatura de Deflexão Térmica (0.455 MPa)	D 648	°C	93
Temperatura de Amolecimento Vicat (10 N)	D 1525	°C	130

Observação: Propriedades obtidas usando amostras de teste impressas em direção X-Y nas seguintes condições: temperatura de impressão 220°C, temperatura de mesa 20°C, velocidade 4000 mm/min, 75% de preenchimento em grade (±45°), 3 camadas de perímetro, *nozzle* de 0,35 mm e altura da camada de 0,15 mm.

Observações finais

- Os valores constantes neste documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.
- Esta resina não contém a substância Bisfenol A (BPA, CAS: 80-05-7) em sua composição.
- Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar a FISPQ – Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos. Número de registro no CAS: 9010-79-1.
- Em caso de dúvida na utilização ou para informações regulatórias do produto, entre em contato com a Área de Serviços Técnicos.

A Braskem não garante as condições de impressão. Estas representam valores estimados com base em métodos de testes internos. As propriedades de peças impressas podem variar de acordo com as condições de impressão e equipamento utilizados.